



High-Productive Cutting & High-Feed Cutting

DODEKA-Planfräser: ausgelegt, um Ergebnisse über die Kundenerwartung hinaus zu erzielen und um neue Standards zu setzen!

Seit Markteinführung hat sich der Dodeka-Planfräser immer wieder als branchenweit beste Option für anspruchsvolle Planfräsanwendungen in Stahl, nicht rostendem Stahl, Gusseisen, Kugelgraphit und anderen Materialien bewährt.

Erhöhen Sie die Produktivität!

Verglichen mit Planfrässystemen des Wettbewerbes bietet Dodeka eine 30%ige Erhöhung der Schnittleistung bei gleichem Level der Leistungsaufnahme, was zu hohen Zerspanungsvolumen und kurzen Zykluszeiten führt.

Sparen Sie Geld!

Bei gleichen Schnittbedingungen kann der Dodeka auch bis 50% höhere Standzeiten erzielen. Mit 12 Schneiden pro Schneidkörper generiert Dodekas patentierte Geometrie niedrige Zerspanungskräfte, die eine höhere Leistung pro Schneide ergeben.

Dodeka Special:

Highy-Productive Cutting

- **4,5mm Schnitttiefe**
- Verfügbare Fräserdurchmesser von 50mm-160mm
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Zwei Geometrien und fünf Schneidstoffe zur Anwendung bei den meisten Werkstoffen
- **12 Schneidkanten**
- Weicher Schnitt
- **Hohes Zerspanungsvolumen & geringe Leistungsaufnahme**

DODEKA



DODEKA HF



High-Feed Cutting

- **1,8 mm Schnitttiefe**
- Verfügbare Fräserdurchmesser von 50mm-160mm
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Nutzung von allen Standard HN*J0905... WSP
- **12 Schneidkanten**
- Weicher Schnitt
- **Hohe Vorschübe**

Testvergleich: Dodeka vs. Dodeka HF

Material: 42CrMo4

	DODEKA	DODEKA HF
Halter	Ø 50mm, z=5 45°	Ø 50mm, z=5 14,5°
WSP	HNGJ0905	HNGJ0905
Schnittwerte	vc=180 m/min	vc=300 m/min
	fz=0,3mm	fz=1,5mm
	ap= 4mm	ap=1,5mm
	ae=40mm	ae=40mm
Vergleich:	Gleichzeitiges Schlichten durch Einsatz von Wiper-Geometrie möglich.	Kein Einsatz von Wiper-Geometrie möglich.
	Vf= 1.719 mm/min	Vf=14.324 mm/min
	Q=275 cm³/min	Q=859 cm³/min
	P=17 KW	P=34KW
Hauptnutzungszeit für ap=4mm und l=400mm		
	t= 13,8 s	t= 4,8 s (mit 3 Schnitten - Ohne Nebenzeiten)
Vorteil HNGJ:	HPC- und Hochvorschub-Bearbeitung mit einem Plattentypen möglich !!!	
	<ul style="list-style-type: none"> Keine doppelte Lagerhaltung Fehlervermeidung beim Anwender Übersichtlicherer Produktionsablauf 	

DODEKA HF

- 3x mehr Zeitspannungsvolumen,
- nur noch 1/3 der Bearbeitungszeit,
- Verdoppelung der Leistungsaufnahme!!



Wiper-Geometrie im gleichen Fräser einsetzbar



HD-Geometrie für hohe Vorschub-Geschwindigkeiten

Schrupp- und Schlichtbearbeitung aller Werkstoffe

- Das Dodeka-Programm ist für hohe Leistung im Anwendungsbereich der Schrupp-Schlichtbearbeitung aller Werkstoffe optimiert.
- Die HD-Geometrie ist die beste Wahl im Bereich der hohen Vorschubgeschwindigkeiten.
- Bei allen Werkstoffen wird die **Wiper-Geometrie** eine hervorragende Oberfläche erreichen.
- **Gleichzeitige Schrupp- und Schlichtbearbeitung.**

Dodeka MAX:



Dodeka MAX

- Hochleistungs-Planfräser für Stahl und Gußbearbeitung
- Durchmesserbereich 80 – 315 mm
- WSP HNPJ1307... und HNGJ1307... mit **7,6mm Dicke**
- Sehr hohe Zahnvorschübe möglich, dadurch höchste Zeitspannungsvolumina bei der Schruppbearbeitung
- **Max Schnitttiefe: 8mm**

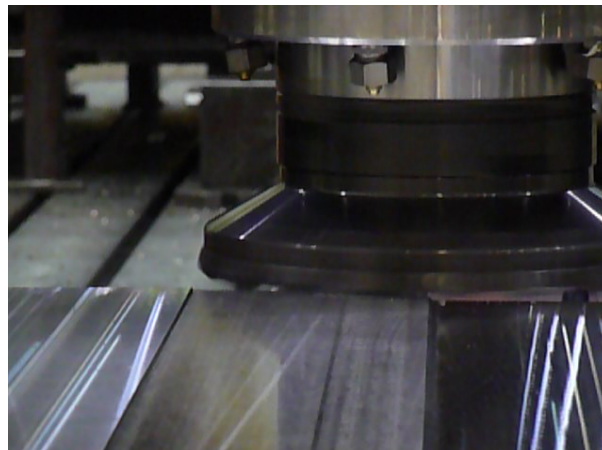


Bearbeitungsbeispiel:

Material: ST52
Planfräsen:
Vc=200 m/min, fz0,4mm/Zahn
Aufmaß: bis 8mm
Einsatz von Ø 200mm
Standweg 144m - Freiflächenverschleiß

Bearbeitungsbeispiel:

Einsatz auf Portalfräsmaschine mit 80 kW, SK50
Versuche, um maximale Leistungsfähigkeit zu ermitteln
Material: St 52
Planfräsen: vc =150 m/min, bis zu fz =1,0 mm/Zahn
Aufmass: bis 8mm
Zeitspannungsvolumen bezogen auf Leistung:
40cm³/(min*kW)!



Sehr geehrte Damen und Herren,

zu weiteren Fragen zu unserem DODEKA-Programm freuen wir uns Ihnen weiterhelfen zu können. Sie haben die Möglichkeit, uns diese Seite, ausgefüllt, per Fax zu senden. Wir werden uns umgehend bei Ihnen melden, bzw. die gewünschten Informationen an Sie versenden.

Mit freundlichen Grüßen

GDE-Werkzeuge GmbH

Fax an:

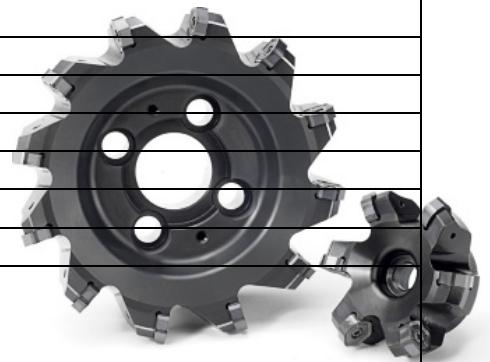
02353 / 12 9 43



Unser äußerst umfangreiches Produktprogramm umfasst eine hochwertige Palette an Schneidwerkzeugen, Aufnahmen und Systemen aus den Bereichen **Fräsen**, **Drehen** und **Bohren**. Wir bieten Ihnen für jeden Bedarfsfall das passende Standardwerkzeug.

Zudem haben wir unser Angebot an **Mikrozerspanungswerkzeugen** stark vergrößert. So bieten wir Ihnen Neuerungen wie folgt an:

- Super-Mikro-Fräser ab D0,01mm
- Super-Mikro-Radiusfräser ab R0,005mm
- Mikro-CBN-Fräser ab D0,03mm
- Super-Mikro-Bohrer ab D0,01mm, 10xD



Firma:	
Straße:	
Ort:	
Telefon:	
E-mail:	
Ansprechperson:	
Tel.-Durchwahl:	
Pers. E-mail:	
Anfrage an:	
<input type="checkbox"/> mehr Informationen zum Dodeka <input type="checkbox"/> Kataloge und Unterlagen <input type="checkbox"/> technische Unterstützung & Besuch <input type="checkbox"/> Anfrage	
<small>(☐ bitte ankreuzen und weitere Informationen bitte schriftlich im Feld vermerken)</small>	
Firmenstempel:	