

GDE-HSK-Spannzangenaufnahmen

DIN69893, für HSC Bearbeitungen

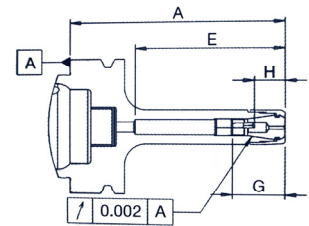


Typ: Form A - Schlanke Ausführung mit Minimutter

HSK 63 A

CP – 11

Standardwuchtgüte: G6,3 20.000/min



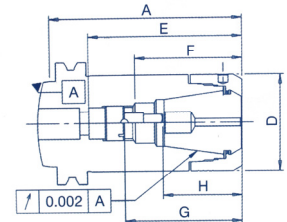
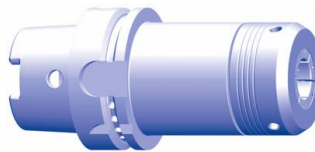
Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
			E**	F**	Form U		Form W			
					G max	G min	H max	H min		
SlimHSK63A100	16	100	68	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M
SlimHSK63A160	16	160	68	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M

Typ: Form A - Ausführung mit Standardmutter

HSK 63 A

CP – 16 / 25 / 32

Standardwuchtgüte: G6,3 20.000/min



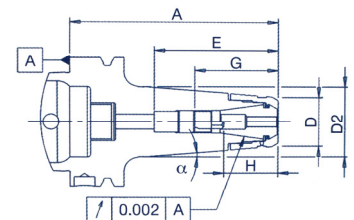
Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
			E**	F**	Form U		Form W			
HSK 63					G max	G min	H max	H min		
4432600100	30	100	76	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16
4432600160	30	160	106	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16
4432640100	40	100	60	-	55	35	37	20	2,0-16,0	HPC25
4432640160	40	160	128	-	60	35	42	20	2,0-16,0	HPC25
4432640080	40	80	70	48	60	45	42	26	2,0-20,0	HPC32
4432650100	50	100	71	45	66	41	48	26	2,0-20,0	HPC32
4432650160	50	160	129	55	70	52	52	26	2,0-20,0	HPC32

Typ: Form A - Konische Ausführung mit Spezialmutter

HSK 63 A

CPC – 16

Standardwuchtgüte: G6,3 20.000/min
 α 4,5° (100) 2,5° (160)

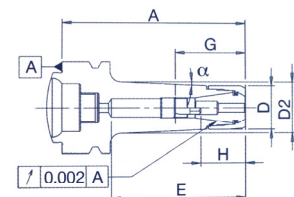


Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
			E**	F**	Form U		Form W			
HSK 63					G max	G min	H max	H min		
443260010	24	100	76	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16C
443260016	24	160	106	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16C

Typ: Form E - Konische Ausführung mit Minimutter

CPC – 11 / 16

Standardwuchtgüte: G6,3 30.000/min
 α 4,5° (HSK32,40) 2,5° (HSK40-100,HSK50)



Art.-Nr.	HSK	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
				E**	F**	Form U		Form W			
					G max	G min	H max	H min			
432430250	HSK25E	22	43	-	-	-	-	-	-	1,0-10,0	HPC11M
432433050	HSK32E	16	50	31	-	20	18	-	-	1,0-7,0	HPC11M
432434050	HSK40E	16	50	31	-	20	18	-	-	1,0-7,0	HPC11M
432434100	HSK40E	16	100	64	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M
433430055	HSK40E	24	55	40	-	32	18	22	12	1,0-10,0	HPC16M
433440055	HSK32E	24	55	38	-	30	18	20	12	1,0-10,0	HPC16M
433440100	HSK40E	24	100	66	-	48	18	38	12	1,0-10,0	HPC16M
433450060	HSK50E	24	60	39	-	31	18	21	12	1,0-10,0	HPC16M
443450100	HSK50E	24	100	72	-	48	18	38	12	1,0-10,0	HPC16M

* A-Maß gültig für Spannmutter ohne Dichtungsscheibe

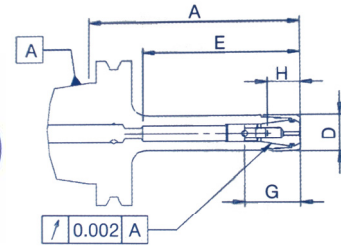
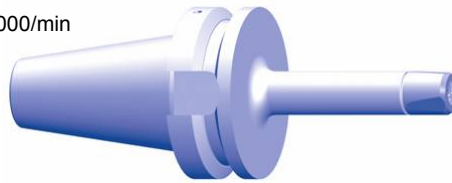
** Einstecktiefe Maß E für Werkzeugschäfte <= 16 mm und Maß F für Werkzeugschäfte >16 mm

GDE-SK-Spannzangenaufnahmen

DIN 69871, für HSC Bearbeitungen

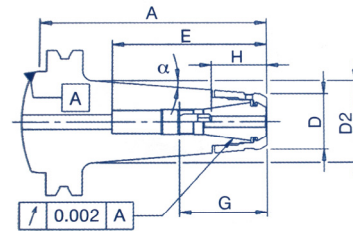
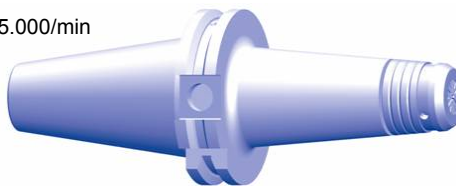


Typ: Schlanke Ausführung mit Minimutter
SK30 / SK40
 Standardwuchtgüte: G6,3 15.000/min
 CP11M



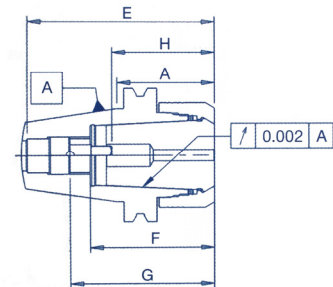
Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter	
			E**	F**	Form U		Form W				
					G max	G min	H max	H min			
4321200500	SK30A	16	50	68	-	28	18	18	12	1,0-7,0	HPC11M
4321201000	SK30A	16	100	68	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M
4321401000	SK40A	16	100	68	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M
4321401600	SK40A	16	160	68	-	36	18	26	12	1,0-7,0	HPC11M

Typ: Konische Ausführung mit Spezialmutter
SK40
 Standardwuchtgüte: G6,3 15.000/min
 α 4,5° (100) 2,5° (160)
 CP16



Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
			E**	F**	Form U		Form W			
					G max	G min	H max	H min		
443140100	40	100	140	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16C
443140160	40	160	200	-	45	28	31	16	1,0-10,0	HPC16C

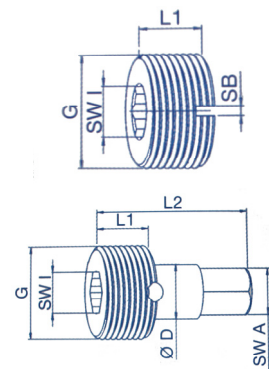
Typ: Kurze Ausführung extrem stabil zum Schruppfräsen
SK40
 Standardwuchtgüte: G6,3 15.000/min
 CP-225



Art.-Nr.	D	A*	max. Einstecktiefe ohne Anschlag		Einstecktiefe Anschlag				Spannber.	Spannmutter
			E**	F**	Form U		Form W			
					G max	G min	H max	H min		
485140050	50	40	80	46	62	43	44	27	10,0 12,0 14,0 18,0 20,0	HPC225

Typ: Verstellbare Anschlagsschrauben

Bezeichnung	Art.-Nr.	G	SW1	SW A	SB	L1	L2	D
Form U	485.000801	M8x1	4	-	1,6	8	28	-
Form U	485.001001	M11x1	6	-	1,6	8	28	-
Form U	485.001800	M18	8	-	1,6	10	28	-
Form U	485.001801	M18x1	8	-	1,6	10	28	-
Form W	485.110801	M8x1	4	4	-	8	18	4,5
Form W	485.110001	M11x1	6	6	-	8	22	7,0
Form W	485.118000	M18	8	9	-	10	28	10,5
Form W	485.118010	M18x1	8	9	-	10	28	10,5



* A-Maß gültig für Spannmutter ohne Dichtungsscheibe

** Einstecktiefe Maß E für Werkzeugschäfte \leq 16 mm und Maß F für Werkzeugschäfte $>$ 16 mm

GDE-HSK E Spannzangenahmen

HSK-E, DTB und CTH für HSC Bearbeitungen

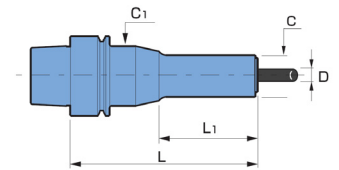


Typ: **HSK-E 32**

Art.-Nr. DTB	ØD	L	ØC	L1	L2	L3	ØC1	ØC2	Spannz.
E32-DTB 7 65K	1,5~7	65	21	30	-	-	-	-	D7
Art.-Nr. CTH									
E32-CTH10 55	2,4~10	55	32	-	-	-	-	-	C10



E32-DTB7-65K



GDE-HSK F Spannzangenahmen

HSK-F, DTB und CTH für HSC Bearbeitungen

Typ: **HSK-F 63**

Art.-Nr. DTB	ØD	L	ØC	L1	L2	L3	ØC1	ØC2	Spannz.
F63M-DTB 7 100	1~7	100	21	50	24	-	30	-	D7
F63M-DTB12 120	2,5~13	120	30	70	24	-	40	-	D12
Art.-Nr. CTH									
F63-CTH10 60	2,4~10	60	36	34	-	-	-	-	C10DP
F63-CTH10 90	2,4~10	90	36	64	-	-	-	-	C10DP
F63-CTH20 75	5,8~20	75	50	49	-	-	-	-	C20DP

GDE-Mini-Spannzangenfutter

HSK32 E, HSK40 E, HSK50 E, HSK63 F

Art.-Nr.	Fig	L	M	L1
E32-PPA3-65-M30	1	65	15	
E40-PPA3-65-M30	1	65	15	
-90-M45	1	90	25	
E50-PPA3-75-M30	1	75	19	
-90-M30	1	90	34	
-90_M45	1	90	19	
F63M-PPA3-75-M30	1	75	19	
-90-M30	1	90	34	
-M45	1	90	19	
-120-M60	1	120	34	
-M90		120	-	



E32-PPA3-65-M30



15T-PPA3-30-M12

P collet

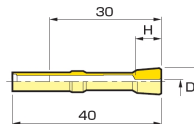


Fig.1

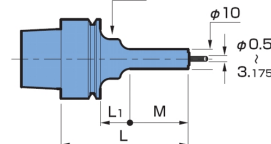
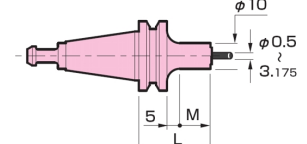


Fig.2



Art. Genauigkeit	ØD	H	Fräser-Einschnittlänge
P3-0,6-P	0,5~0,6	6,9	6,9~30
-0,8-P	0,6~0,8	6,9	
-1-P	0,8~1,0	7,0	
-1,5-P	1,0~1,5	7,2	
-2-P	1,5~2,0	7,3	
-2,5-P	2,0~2,5	7,4	
-3-P	2,5~3,0	7,6	
-3,175-P	2,7~3,173	7,6	

Wir führen Spannzangenfutter natürlich in allen Ausführungen. Sollten weitere Fragen bestehen, freuen wir uns Ihnen weiterhelfen zu können.

Sie erreichen uns unter:
Info@GDE-Werkzeuge.de



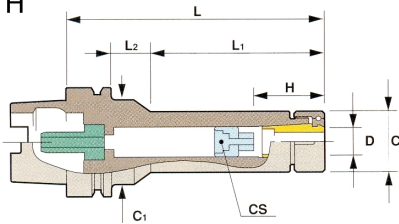
GDE-HSK A Spannzangenauflagen

HSK-A, DTA, DTE und CTH für HSC Bearbeitungen

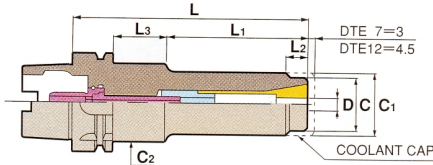


Typ: **HSK-A**

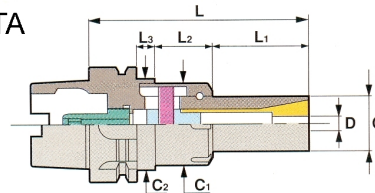
CTH



DTE*



DTA



Art.-Nr. DTA	ØD	L	ØC	L1	L2	L3	ØC1	ØC2	Spannz.
A63-DTA 7 105	1~7	105	21	30	37	12	38	50	D7
A63-DTA 7 120	1~7	120	21	38	37	19	38	50	D7
A63-DTA 7 150	1~7	150	21	60	37	27	38	50	D7
A63-DTA12 120	2,5~13	120	30	52,5	40	13,5	45	50	D12
A63-DTA12 150	2,5~13	150	30	75	40	9	45	50	D12
A63-DTA12 180	2,5~13	180	30	75	40	39	45	50	D12
A100-DTA 7 135	1~7	135	21	30	37	39	38	50	D7
A100-DTA 7 165	1~7	165	21	38	37	39	38	50	D7
A100-DTA 7 225	1~7	225	21	60	37	99	38	50	D7
A100-DTA12 135	2,5~13	135	30	52,5	40	13,5	45	50	D12
A100-DTA12 165	2,5~13	165	30	75	40	21	45	50	D12
A100-DTA12 225	2,5~13	225	30	75	40	81	45	50	D12
Art.-Nr. DTE									
A40-DTE 7 95	1~7	95	24	75	11,5	3	29	-	D7
A40-DTE12 105	2,5~13	105	34	85	14	4,5	40	-	D12
A63-DTE 7 105	1~7	105	24	70	11,5	9	29	40	D7
A63-DTE 7 120	1~7	120	24	70	11,5	24	29	40	D7
A63-DTE 7 150	1~7	150	24	70	11,5	54	29	50	D7
A63-DTE 7 180	1~7	180	34	70	11,5	84	29	50	D7
A63-DTE12 120	2,5~13	120	34	94	14	-	40	-	D12
A63-DTE12 150	2,5~13	150	34	124	14	-	40	-	D12
A63-DTE12 180	2,5~13	180	34	140	14	14	40	50	D12
A100-DTE 7 135	1~7	135	24	70	11,5	36	29	40	D7
A100-DTE 7 165	1~7	165	24	70	11,5	66	29	50	D7
A100-DTE 7 225	1~7	225	24	70	11,5	126	29	60	D7
A100-DTE12 135	2,5~13	135	34	106	14	-	40	-	D12
A100-DTE12 165	2,5~13	165	34	136	14	-	40	-	D12
A100-DTE12 225	2,5~13	225	34	140	14	56	40	60	D12
Art.-Nr. CTH									
A40-CTH10 55	2,4~10	55	32	35	-	-	-	-	C10DP
A40-CTH10 75	2,4~10	75	32	55	-	-	-	-	C10DP
A40-CTH10 90	2,4~10	90	32	70	-	-	-	-	C10DP
A40-CTH20 75	5,8~20	75	50	55	-	-	-	-	C20DP
A40-CTH20 90	5,8~20	90	50	70	-	-	-	-	C20DP
A40-CTH20 95	5,8~25	95	55	75	-	-	-	-	C25DP
A63-CTH10 75	2,4~10	75	36	49	-	-	-	-	C10P
A63-CTH10 90	2,4~10	90	36	64	-	-	-	-	C10P
A63-CTH10 120	2,4~10	120	36	94	-	-	-	-	C10P
A63-CTH10 150	2,4~10	150	36	124	-	-	-	-	C10P
A63-CTH20 90	5,8~20	90	50	64	-	-	-	-	C20P
A63-CTH20 120	5,8~20	120	50	94	-	-	-	-	C20P
A63-CTH20 150	5,8~20	150	50	124	-	-	-	-	C20P
A63-CTH25 105	5,8~25	105	62	79	-	-	-	-	C25P
A100-CTH10 135	2,4~10	135	36	106	-	-	-	-	C10P
A100-CTH10 165	2,4~10	165	36	136	-	-	-	-	C10P
A100-CTH10 225	2,4~10	225	36	175	21	-	55	-	C10P
A100-CTH20 135	5,8~20	135	50	106	-	-	-	-	C20P
A100-CTH20 165	5,8~20	165	50	136	-	-	-	-	C20P
A100-CTH20 225	5,8~20	225	50	196	-	-	-	-	C20P
A100-CTH25 135	5,8~25	135	62	106	-	-	-	-	C25P
A100-CTH25 165	5,8~25	165	62	136	-	-	-	-	C25P
A100-CTH25 195	5,8~25	195	62	166	-	-	-	-	C25P